

2PHS600 Servo BLISS BRET

Jesteśmy bardzo podekscytowani mogąc zaprezentować naszą najnowszą jednostkę produkcyjną.

W **pełni zautomatyzowana linia produkcyjna** jest w trakcie finalizacji. Uruchomienie wymagało więcej pracy niż początkowo planowano, ale efekt jest wart zobaczenia.

Ta linia produkcyjna BLISS-BRET składa się z hydraulicznej serwoprasy, automatycznych stacji pobierania i załadunku - w celu zagwarantowania ciągłości produkcji - trzech robotów przemysłowych, w pełni programowalnej stacji natryskowej do smarowania półfabrykatów przed pracą prasy oraz skanera do kontroli gotowych produktów.

BLISS

BRET



Podczas produkcji nowy serwonapęd hydrauliczny zapewnia **poziom hałasu poniżej 72 dB (A)** i zużycie energii znacznie niższe niż konwencjonalna prasa hydrauliczna. W zależności od zaprogramowanego cyklu prasy **uzyskuje się od 20 do 35% oszczędności w zużyciu energii**.

Prasa o wydajności 6000 kN wyposażona jest w amortyzatory hydrauliczne **umożliwiające wykrawanie blachy bez zadziorów i hałasu**.

Zamontowany jest wózek z napędem przeznaczony do półautomatycznej i bezpiecznej wymiany narzędzi prasujących, aby **zoptymalizować czas przebrojeń produkcyjnych**. BLISS-BRET zastosował również włazy sterowane pneumatycznie do odprowadzania odpadów do centralnego przenośnika, przechodzącego przez ramę prasy. Wreszcie, w celu zapewnienia optymalnego dostępu podczas konserwacji, BLISS-BRET zdecydował się na instalację dużej platformy wokół

jednostki hydraulicznej; Ten ostatni mieści również różne szafy elektryczne urządzenia, a także układ chłodzenia.

Roboty przemysłowe są wyposażone w automatyczny system wymiany chwytaków. **Liczba chwytaków została zmniejszona dzięki zastosowaniu sprytnych systemów regulacji.** Te pneumatyczne systemy napędowe umożliwiają zastosowanie tych samych chwytaków do różnych rodzajów produkcji.



Przed operacją prasą półfabrykaty przechodzą przez tunel smarowy. Parametry, takie jak grubość filmu olejowego i smarowane obszary blachy, można zaprogramować tak, aby umożliwić optymalne zużycie oleju. Stosowanie olejów zanikających w małych ilościach **zmniejsza koszty i czas czyszczenia produkowanych części.** Tunel wyposażony jest w ekstraktor mgły olejowej, który odrzuca powietrze po przefiltrowaniu mgły olejowej.

Operator urządzenia może również zaprogramować częstotliwość próbkowania produktów. Po cyklu prasowania produkty te są umieszczane na stole kontrolnym przez robota. Skaner wyposażony w technologię laserową skanuje produkt końcowy i wykrywa wszelkie wady, które mogą wskazywać na nieprawidłowe ustawienie lub uszkodzenie narzędzia prasującego.

Więcej informacji o naszych produktach: contact@bliss-bret.com

www.bliss-bret.com